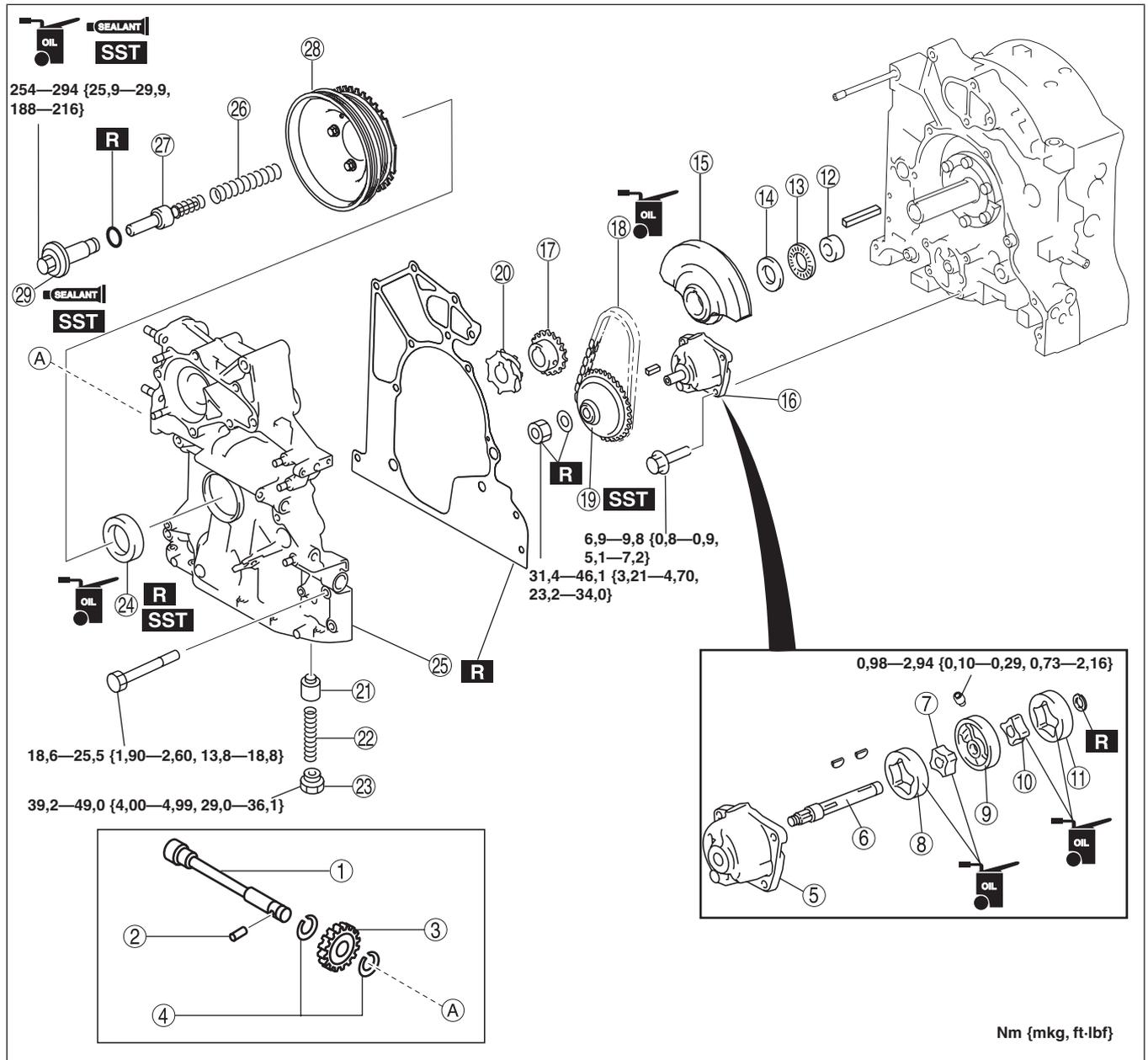


## ZUSAMMENBAU DES GEHÄUSES (II)

id011000136300

1. Die Teile gemäß der Reihenfolge in der Tabelle montieren.  
Typ A



be13ze0000013

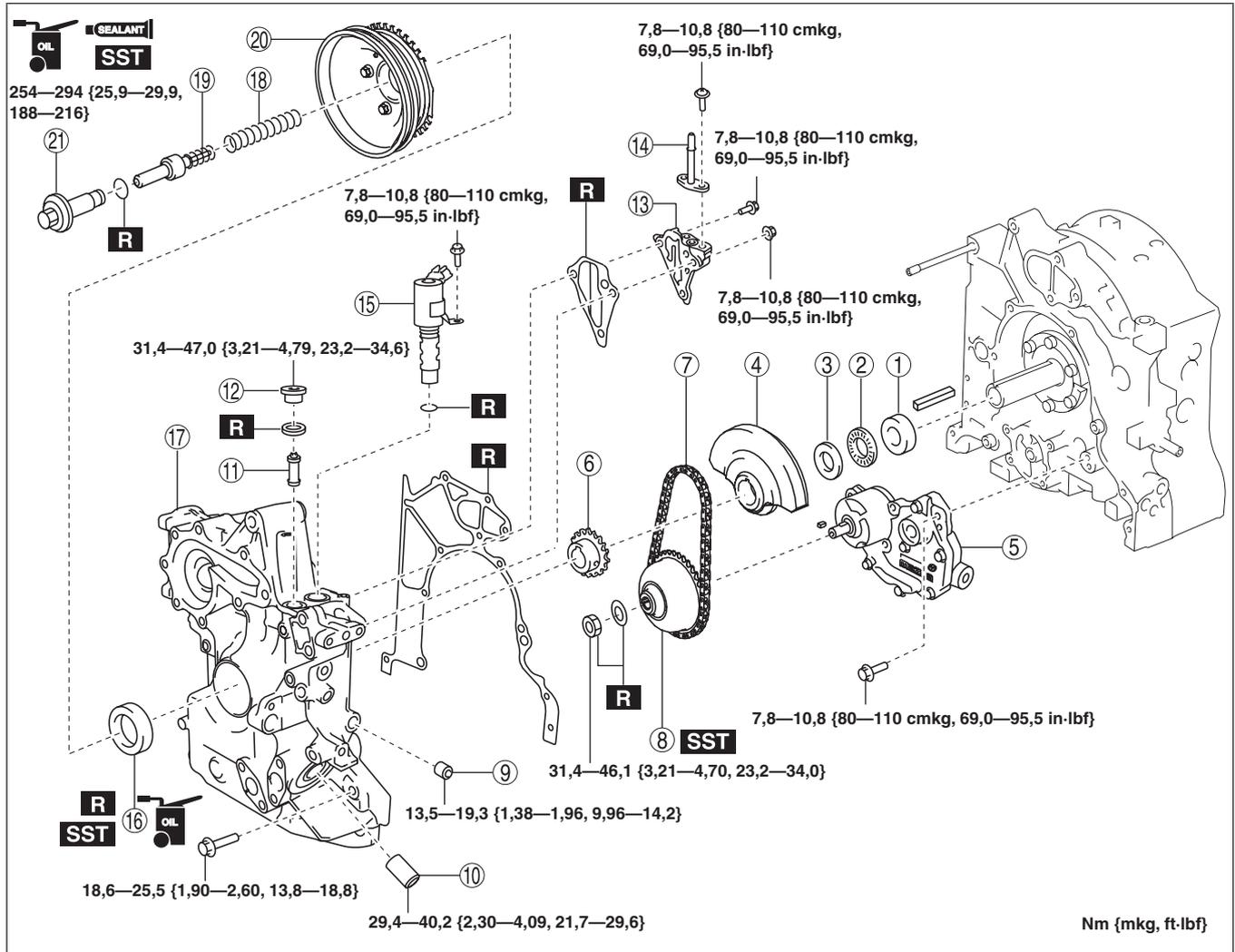
1	Abtriebswelle
2	Stift
3	Abtriebsrad
4	Sicherungsring
5	Ölpumpengehäuse
6	Welle
7	Vorderer innerer Rotor
8	Vorderer äußerer Rotor
9	Mittelscheibe
10	Hinterer innerer Rotor
11	Hinterer äußerer Rotor
12	Distanzscheibe (Siehe Einbauhinweis für Distanzring.)
13	Nadellager
14	Druckscheibe
15	Auswuchtgewicht

16	Ölpumpe (Baugruppe)
17	Ölpumpen-Antriebsrad (Siehe Montagehinweis Ölpumpen-Antriebsrad.)
18	Ölpumpenkette
19	Ölpumpenrad (Siehe Einbauhinweis für Ölpumpenrad.)
20	Öldosierpumpen-Antriebsrad
21	Steuerventil
22	Stellventilfeder
23	Stopfen
24	Vorderer Wellendichtring (Siehe Einbauhinweis für vorderen Wellendichtring.)
25	Vorderes Gehäuse (Siehe Einbauhinweis für Steuerriemengehäusedeckel.)
26	Feder
27	Überbrückungsventil, Exzenterwelle

28 Riemenscheibe

29 Riemenscheiben-Sicherungsschraube  
(Siehe Montagehinweis für  
Riemenscheibenaufnahme.)

### Typ B



be13ze0000014

1	Distanzscheibe (Siehe Einbauhinweis für Distanzring.)
2	Nadellager
3	Druckscheibe
4	Auswuchtgewicht
5	Ölpumpe (Baugruppe)
6	Ölpumpen-Antriebsrad (Siehe Montagehinweis Ölpumpen-Antriebsrad.)
7	Ölpumpenkette
8	Ölpumpenrad (Siehe Einbauhinweis für Ölpumpenrad.)
9	Stopfen
10	Öfilteranschluss
11	OCV-Ölfiler
12	Stopfen

13	OCV-Gehäuse
14	Ölleitung
15	NOCKENWELLEN-STELLVENTIL (OCV)
16	Vorderer Wellendichtring (Siehe Einbauhinweis für vorderen Wellendichtring.)
17	Vorderes Gehäuse (Siehe Einbauhinweis für Steuerriemengehäusedeckel.)
18	Feder
19	Überbrückungsventil, Exzenterwelle
20	Riemenscheibe
21	Riemenscheiben-Sicherungsschraube (Siehe Montagehinweis für Riemenscheibenaufnahme.)

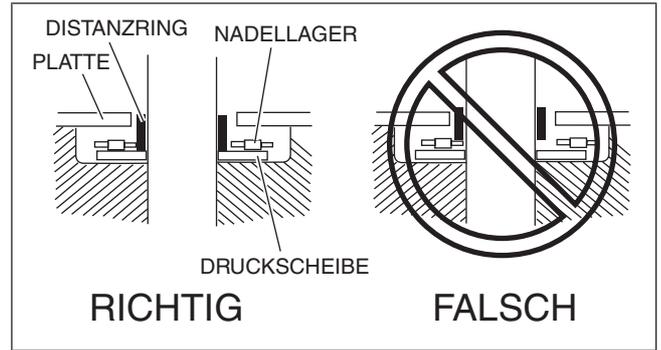
### Einbauhinweis für Distanzring

#### Achtung

- Bei der Montage der Distanzscheibe darauf achten, dass die Distanzscheibe nicht gegen das Nadellager der Scheibe stößt.

### Hinweis

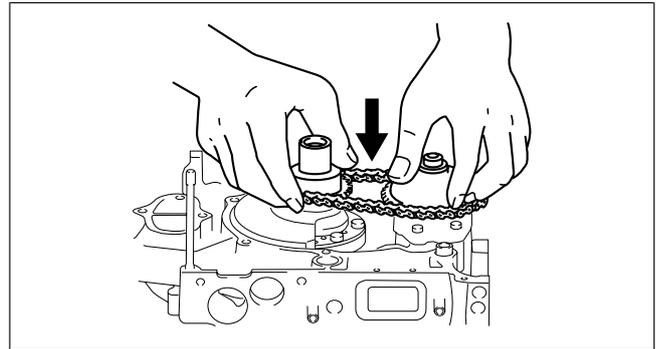
- Axialspielprüfung für die Exzenterwelle durchführen. (Siehe AXIALSPIELPRÜFUNG FÜR EXZENTERWELLE.)



be13ze00000015

### Montagehinweis Ölpumpen-Antriebsrad

1. Das Antriebsrad der Ölpumpe oder das Ölpumpenrad mit aufgelegter Ölpumpenkette montieren.



be13ze00000016

### Einbauhinweis für Ölpumpenrad

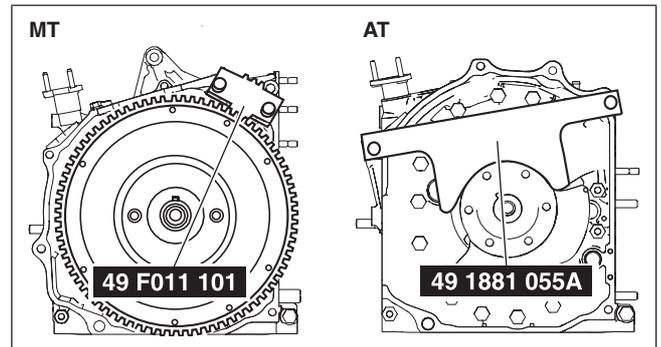
1. Das Schwungrad (MT) und Gegengewicht (AT) mit den **SSTs** festsetzen.
2. Die Ölpumpenwelle mit einer neuen Sicherungsscheibe und Sicherungsmutter montieren und festziehen.

#### Anzugsmoment

31,4—46,1 Nm

{3,21—4,70 mkg, 23,2—34,0 ft·lbf}

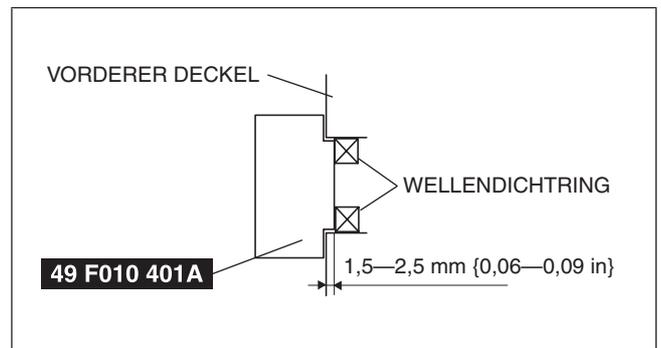
3. Die Sicherungsscheibe biegen und quetschen.



be13ze00000017

### Einbauhinweis für vorderen Wellendichtring

1. Den Wellendichtring mit dem **SST** einpressen.



be13ze00000018

### Einbauhinweis für Steuerriemengehäusedeckel

1. Vor dem Einbau des Steuerriemengehäusedeckels die Riemenscheibenaufnahme an der Exzenterwelle anbringen und den Abstand zwischen der Kante der Exzenterwelle und der Riemenscheibenaufnahme messen.
  - Falls dieser nicht im Sollbereich liegt, prüfen, ob sich die Distanzscheibe am Nadellager verklemmt hat.

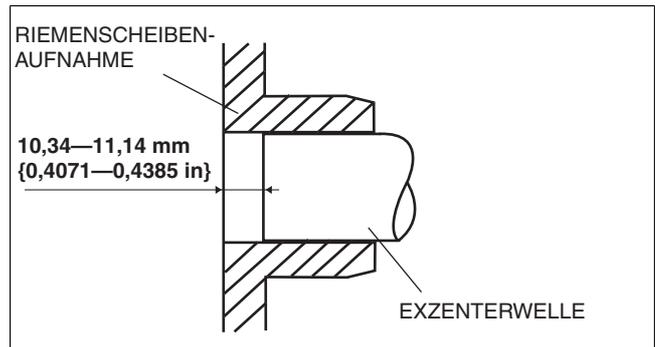
#### Vorgabe

**10,34—11,14 mm {0,4071—0,4385 in}**

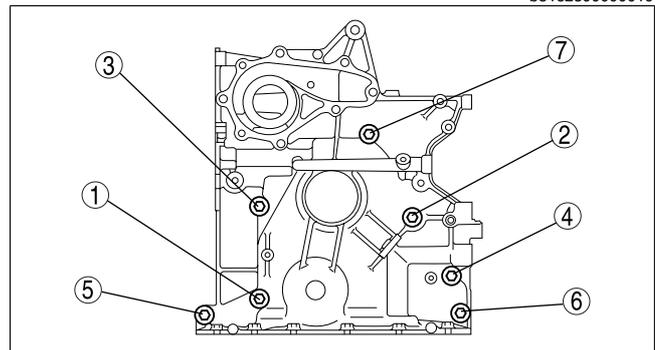
2. Die Befestigungsschrauben der vorderen Motorabdeckung in der gezeigten Reihenfolge festziehen.

#### Anzugsmoment

**18,6—25,5 Nm  
{1,90—2,60 mkg, 13,8—18,8 ft·lbf}**



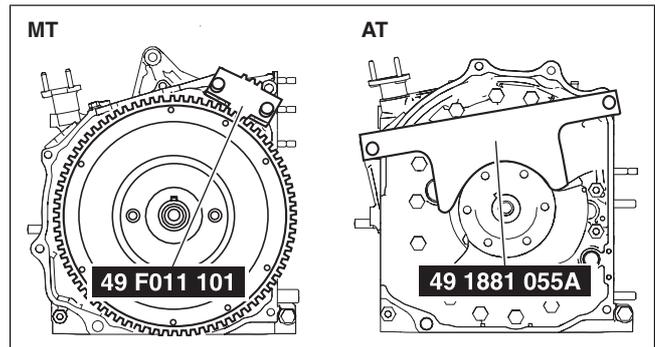
be13ze00000019



be13ze00000020

### Montagehinweis für Riemenscheibenaufnahme

1. Das Schwungrad (MT) und Gegengewicht (AT) mit den **SSTs** festsetzen.

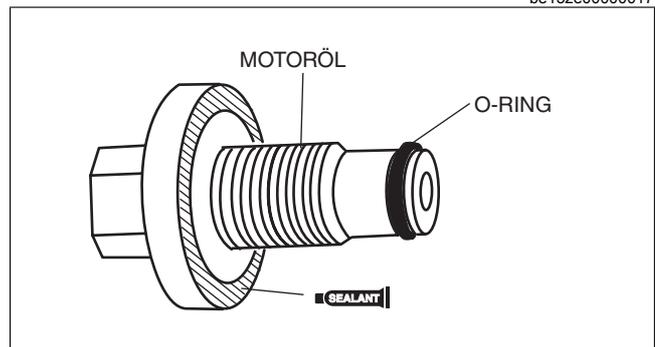


be13ze00000017

2. Motoröl auf das Gewinde der Befestigungsschraube für die Riemenscheibe aufbringen.
3. Einen neuen O-Ring verwenden.
4. Silikondichtmittel auf die Auflagefläche auftragen.
5. Die Befestigungsschraube für die Riemenscheibe festziehen.

#### Anzugsmoment

**254—294 Nm  
{25,9—29,9 mkg, 188—216 ft·lbf}**



be13ze00000021